

DURIXOL H444

Vakuový kalicí olej pro uzavřená pecní zařízení obzvláště pro nízkodeformační kalení

Vlastnosti

DURIXOL H444 je středně viskózní vakuový kalicí olej pro uzavřené pecní systémy. Vyznačuje se vysokou odolností proti odpařování, velmi dobře odplyňuje a zaručuje lesklé kalení.

Speciálně aditivovaný **DURIXOL H444** se vyznačuje velmi rovnoměrným ochlazováním kalených součástí a způsobuje minimální deformace.

Typické aplikace

DURIXOL H444 byl navržen pro kalení nástrojů. Vzhledem k dobré prokalitelnosti legovaných nástrojových ocelí není hlavní důraz kladen na vysokou kalicí schopnost oleje, ale spíše na rovnoměrnost ochlazování i u kritických součástí a hustě uspořádaných vsázek. Oleje mohou být použity pro kalení při zušlechťování a po vakuové cementaci.

Doporučené teploty kalicí lázně

Teploty doporučené pro kalení v oleji **DURIXOL H444** leží mezi 60 – 100 °C. Je-li teplota oleje příliš nízká, vzrůstá významně doba potřebná k odplynění. Je-li naopak teplota oleje příliš vysoká, trvá vakuovému systému delší dobu, než je dosažen požadovaný nízký tlak, protože tlak olejových par s rostoucí teplotou významně roste.

Pokyny pro uživatele vakuových kalicích olejů

Aby kovové povrchy byly po vakuovém kalení opravdu lesklé, je nutné z olejové náplně odstranit zbytky vlhkosti, kyslíku a jiných plynů před tím, než dojde ke kalení. Proto je důležité před prvním použitím lázně olejovou náplň odplynit při použití nízkého tlaku, za teploty cca 80 °C a neustálého míchání.

Technické údaje- orientační hodnoty	DURIXOL H444
Hustota při 20 °C (DIN 51 757)	0,869 g/ml
Viskozita při 40 °C (DIN 51 562)	59,0 mm ² /s
Bod vzplanutí (DIN ISO 2592)	228 °C
Doporučená teplota kalicí lázně	60 - 100 °C
Odplynění před použitím	60 - 80 °C

Pro jakékoli další dotazy jsme Vám kdykoliv k dispozici.

Poslední úpravy: 2014-08-04

Zastoupení v ČR a SR:

ECOSOND s.r.o.

Provozovna: K Vodárně 531, 257 22 Čerčany

Tel./fax: +420 317 777 772-5

Email: ecosond@ecosond.cz

<http://www.ecosond.cz>