

DURIXOL H222

Vakuový kalicí olej pro uzavřená pecní zařízení

Vlastnosti

DURIXOL H222 je rychle kalicí vakuový olej pro uzavřené systémy s integrovanými lázněmi. Vyznačuje se vysokou odolností proti odpařování, velmi dobře odplyňuje a v uzavřených pecích poskytuje velmi čisté povrchy.

Nízký odpar vyhovuje požadavkům kladeným na kalení v uzavřených vakuových pecích, ve kterých je kalicí tank vestavěn do vakuové části pece a olej je vystaven nízkému tlaku pecní komory. Odplyňování oleje **DURIXOL H222** je mnohem snazší než u olejů s vyšší viskozitou.

Speciálně aditivovaný **DURIXOL H222** svou kalicí schopností přibližně odpovídá oleji **DURIXOL W72**.

Typické aplikace

V důsledku nízké viskozity a vysoké kalicí schopnosti se **DURIXOL H222** hodí nejen pro kalení nástrojů vyrobených z legovaných a dobře prokalitelných nástrojových ocelí, ale také kalení různých součástí vyrobených ze středně a nízkolegovaných ocelí. Oleje mohou být použity pro kalení při zušlechťování a kalení po cementaci a vakuové cementaci.

Doporučené teploty kalicí lázně

Teploty doporučené pro bezchybné kalení v oleji **DURIXOL H222** leží mezi 40 - 60 °C. Je-li teplota oleje příliš nízká, vzrůstá významně doba potřebná k odplynění a může nastat nepravidelné kalení. Je-li naopak

teplota oleje příliš vysoká, trvá vakuovému systému dlouhou dobu, než je dosažen požadovaný nízký tlak v peci, protože tlak olejových par s rostoucí teplotou významně roste.

Pokyny pro uživatele vakuových kalicích olejů

Aby kovové povrchy byly po vakuovém kalení opravdu lesklé, je nutné z olejové náplně odstranit před kalením zbytky vlhkosti, kyslíku a jiných plynů. Proto je důležité před prvním použitím lázně olejovou náplň odplynit při použití nízkého tlaku, za teploty cca 80 °C a neustálého míchání.

Technické údaje- orientační hodnoty	DURIXOL H222
Hustota při 20 °C (DIN 51 757)	0,854 g/ml
Viskozita při 40 °C (DIN 51 562)	27,5 mm ² /s
Bod vzplanutí (DIN 51 376)	204 °C
Doporučená teplota kalicí lázně	40 - 60 °C

Pro jakékoli další dotazy jsme Vám kdykoliv k dispozici.

Poslední úpravy: 2014-08-04

Zastoupení v ČR a SR:

ECOSOND s.r.o.

Provozovna: K Vodárně 531, 257 22 Čerčany

Tel./fax: +420 317 777 772-5

Email: ecosond@ecosond.cz

<http://www.ecosond.cz>