

# DURIXOL A650A

**Olej DURIXOL A650A je olej pro teplé lázně k použití při nejvyšších teplotách. Olej se používá zejména při kalení dílů citlivých na deformace a nástrojů.**

## **DURIXOL A650A**

Olej pro termální kalení a popouštění při teplotách od 150 do 250 °C. Vyznačuje se výjimečnou odolností proti teplotnímu a oxidačnímu namáhání a neobyčejně citlivým kalícím účinkem. Do oleje **DURIXOL A650A** se kalí nejčastěji při teplotách 150 - 200 °C. Pro popouštění jsou přípustné teploty do 250 °C.

## **Hlavní oblasti použití**

Kalení s minimálním pnutím a malými deformacemi převodových dílů, hřídelí, kroužků, plochých i tvarových pružin, válečkových ložisek a podobných součástí. Popouštění při odstraňování pnutí. Pro kalení velkých součástí a nízkolegovaných či nelegovaných ocelí se olej **DURIXOL A650A** hodí v důsledku mírné kalící schopnosti pouze podmíněně.

## **Zásadní pokyny pro použití teplých kalících olejů**

**DURIXOL A650A** má velmi vysokou odolnost proti stárnutí, která je výrazně vyšší než u normálních kalících olejů.

V zájmu co nejvyšší životnosti olejových náplní je však přesto nutné dodržovat následující zásady:

- Vytápění teplých lázní by mělo být prováděno specifickým výkonem max. 1 W/cm<sup>2</sup> a pouze při zapnutém víření lázně, aby se zabránilo lokálnímu přehřátí oleje.
- Chladiče teplých lázní nesmí být vyrobeny z mědi, protože měď katalyticky urychluje stárnutí oleje. S ohledem na zvláštní nebezpečí proniknutí vody do teplých lázní se doporučuje chlazení vzduchem.
- Teplé lázně nemají být vystavovány zbytečnému působení vzdušného kyslíku. Měly by být podle možnosti provozovány pod ochrannou atmosférou. Otevřené lázně nesmí být v dobách mimo kalení vířené. V noci, o víkendech a ostatních provozních pauzách je vhodné snížit teplotu lázně.
- Do kalícího oleje nesmějí být zaneseny žádné cizí oleje, řídké kalící oleje a obráběcí oleje.

Technické údaje - orientační hodnoty	DURIXOL A650A
Hustota při 20 °C (DIN 51 757)	0,901 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita při 40 °C (DIN 51 562)	460 mm <sup>2</sup> /s
Bod vzplanutí COC (DIN ISO 2592)	310 °C
Doporučená teplota pro kalení	150 - 200 °C > 100 °C doporučená ochranná atmosféra
Doporučená teplota pro popouštění	do max. 250 °C > 100 °C doporučená ochranná atmosféra

Pro jakékoli další dotazy jsme Vám kdykoliv k dispozici.

Poslední úpravy: 2014-08-04

Zastoupení v ČR a SR:

**ECOSOND s.r.o.**

Provozovna: K Vodárně 531, 257 22 Čerčany

Tel./fax: +420 317 777 772-5

Email: [ecosond@ecosond.cz](mailto:ecosond@ecosond.cz)

<http://www.ecosond.cz>