

# CONDURSAL N523

## Ochranná pasta proti nitridaci v plynu

### Vlastnosti

**CONDURSAL N523** je nátěr speciálně vyvinutý na ochranu proti nitridaci v plynu. Způsobuje pocínování pokrytých ploch zpracovávané součásti, které spolehlivě zabraňuje difúzi dusíku do materiálu. Obvyklé teploty procesu jsou 500 - 590 °C.

**CONDURSAL N523** se nanáší jako olejová barva nátěrem nebo nástřikem, rychle zasychá, takže je možné s minimální námahou provést plošně přesně ohraničenou ochranu.

**CONDURSAL N523** nevniká do pece žádnou vlhkost ani negativně neovlivňuje nitridační atmosféru. Zbytky **CONDURSAL N523** se odstraňují otřením nebo okartáčováním.

### Použití

Plochy určené k ochraně musí být čisté, suché, bez zbytků oleje, tuku nebo rzi. To lze dosáhnout dokonalým vypráním nebo odmaštěním v rozpouštědle.

Před použitím je **CONDURSAL N523** nutné dokonale promíchat, protože pevná složka kvůli velké hustotě klesá ke dnu. Nanášení se provádí měkkým plochým štětcem. Přitom se doporučuje položit štětec namočený do **CONDURSAL N523** na izolovanou plochu a ochrannou vrstvu vytvořit jedním tahem štětce (nikoliv nátěrem sem a tam).

K dobré izolaci stačí běžně jeden nátěr. Pouze u závitů se doporučuje provést jeden nátěr rovnoběžně se závitem a druhý napříč, aby byly dobře chráněny i vrcholy závitů. Zvláště exponované hrany se rovněž doporučuje po krátkodobém zaschnutí prvního nátěru znovu potříit **CONDURSAL N523**.

Nátěr zasychá v závislosti na teplotě místnosti a vzdušné vlhkosti přibližně 3 - 8 hodin. Díly mohou být zavezeny do pece až po úplném proschnutí nátěru.

Je třeba dbát na to, aby podíl ploch izolované **CONDURSAL N523** vztažený k ploše celé vsázky nepřesáhl 30 %. Je-li stupeň pokrytí **CONDURSAL N523** větší, doporučuje se ponechat vsázku při teplotě 150 - 180 °C po dobu 1 - 2 hodiny v otevřené peci, aby se ochranný nátěr mohl dostatečně vypálit.

Odstranění zbytků **CONDURSAL N523** po tepelném zpracování se provede otřením nebo okartáčováním. Na povrchu součásti zůstane tenký povlak cínu, který obvykle při dalším opracování nebo použití součásti nevadí. V případě, že tento povlak je na závadu, lze ho odstranit tryskáním vysokotlakou parou nebo lapováním. Odstranění povlaku rozpouštědlem není možné.

Dojde-li k zahuštění přípravku v důsledku několikanásobného otevření obalu, je možné ho rozředit na původní konzistenci přidávkem malého množství ředidla pro **CONDURSAL N523**. Přílišné zředění může snížit ochranný účinek.

### Čištění štětců, nástrojů a přípravků

Načaté obaly **CONDURSAL N523** je po použití nutné opět vzduchotěsně uzavřít. Pro praní štětců a pro čištění nástrojů a přípravků je možné použít „Ředidlo pro **CONDURSAL N523**“, případně xylene, v žádném případě však vodu.

### Upozornění

Cínový film vzniklý z **CONDURSAL 523** je při metalografickém posuzování výbrusů pouze obtížně odlišitelný od sloučeninové vrstvy. V případě pochybnosti je nutné provést zkoušku mikrotvrdosti. Nátěr se může vlivem rychlého proudu atmosféry odpráší a buď padat na jiné povrchy vsázky, nebo na dno retorty. Tento zelený prach je potřeba po každém procesu ze dna retorty vyluxovat.

Schválené MZ ČR HEM-3434-14.6.94/29415-1

Zastoupení v ČR a SR:

**ECOSOND s.r.o.**

Sídlo společnosti : Křížová 1018, 150 00 Praha 5

Provozovna a adresa pro zasilání korespondence : K Vodárně 531, 257 22 Čerčany

Tel.: +420 317 777 772-5