

# CONDURSAL 666

## Vodou ředitelný ochranný nátěr proti cementaci a nitrocementaci v plynu

### Vlastnosti

**CONDURSAL 666** je ekologický nátěr představující alternativu k ochranným nátěrům proti cementaci obsahujícím organická ředidla. Nátěr je vodou ředitelný a i odstranitelný praním ve vodních roztocích. Chrání proti všem druhům cementace a nitrocementace v plynu. Je použitelný při cementačních procesech do 950 °C a hloubkách cementace do 1,3 mm.

**CONDURSAL 666** se dodává v konzistenci určené pro natírání. V případě potřeby je nátěr možné zředit malými přídávky vody na konzistenci vhodnou pro nanášení ponorem nebo nástřikem.

Po nauhličení a zakalení se zbytky nátěru odstraňují snadno praním v teplé vodě nebo v roztoku vodného odmašťovacího prostředku.

### Použití

Povrch chráněných součástí musí být čistý, suchý, nesmí obsahovat zbytky oleje, tuku nebo být zkorodovaný. Toho lze dosáhnout důkladným opráním nebo odmaštěním v rozpouštědlech, případně pískováním.

Před upotřebením je **CONDURSAL 666** třeba důkladně promíchat. Nátěr se nanáší měkkým plochým štětcem v tenké, rovnoměrně kryjící vrstvě. K dokonalé izolaci stačí běžně jeden nátěr. Kovový povrch nesmí prosvítat zaschnutým nátěrem. Pokud prosvítá, je potřeba provést druhý nátěr.

Doba zasychání mezi dvěma nátěry je cca 1/2 h, po posledním nátěru lze zboží zavést do pece podle teploty a vlhkosti prostředí za cca. 3 h. Je důležité, aby izolační vrstva byla před převážením součástí do pece dokonale proschlá.

Při sestavování vsázky je třeba dbát na to, aby chráněná plocha nebyla větší než 30 % celkového povrchu vsázky. Při vyšším stupni pokrytí mohou nastat poruchy atmosféry.

Chráněné díly se v peci nesmějí dotýkat, aby nedošlo k poškození izolační vrstvy

a k nechtěné izolaci nechráněných ploch součástí.

Odstranění zbytků **CONDURSAL 666** po tepelném zpracování se provádí praním v horké vodě nebo louhu.

Zhoustne-li nátěr v důsledku odpaření ředidla z otevřeného obalu, je možné dosáhnout původní konzistence přidávkou malého množství vody. Příliš velké zředění vede ke stékání a negativně ovlivňuje ochranný účinek nátěru.

### Upozornění na nejčastější chyby při použití ochranného nátěru:

**Míchání pomocí rychloběžného míchadla:** Vede ke vzniku chuchvalců v nátěru

**Nedostatečné promíchání:** Způsobuje nerovnoměrnou tloušťku vrstvy a nestejný ochranný účinek

**Nedostatečné předchozí vyčištění dílů:** Zbytky olejů a vlhkosti na povrchu součástí způsobují odprýskávání ochranných vrstev v cementační peci

**Přílišné zředění:** Vede ke stékání nátěru a negativnímu ovlivnění ochranného účinku

**Příliš tenká vrstva nátěru:** Způsobuje nedostatečný nebo nerovnoměrný ochranný účinek.

**Krátká doba zasychání:** Vede ke stékání pasty v kalící peci.

### Skladování

**CONDURSAL 666** obsahuje vodu a proto musí být při skladování chráněn před mrazem. Načaté plechovky je nutné po použití opět vzduchotěsně uzavřít. Nátěr by měl být **zpracován do 12 měsíců.**

### Čištění štětců, náradí a přípravků

Pro vymývání štětců a pro čištění nástrojů a přípravků se používá voda.

Pro jakékoli další dotazy jsme Vám kdykoliv k dispozici.

Zastoupení v ČR a SR:

**ECOSOND s.r.o.**

Provozovna: K Vodárně 531, 257 22 Čerčany

Tel./fax: +420 317 777 772-5

Email: [ecosond@ecosond.cz](mailto:ecosond@ecosond.cz)

<http://www.ecosond.cz>