

# Kvalifikační a certifikační systém pro pracovníky v oboru tepelného zpracování kovů podle požadavků Std-402 APC

## 1. Popis systému

Jedná se o kvalifikační a certifikační systém pro pracovníky v oboru tepelného zpracování kovů (dále jen TZK). Každému uchazeči, který splní certifikační požadavky dané standardem Std-402 APC musí certifikační orgán na základě žádosti vydat certifikát způsobilosti.

Tento kvalifikační a certifikační systém je akreditován ČIA podle požadavků ČSN EN ISO/IEC 17024.

## Funkce a jejich způsobilost

Systém nabízí následující certifikované funkce:

Stupeň	Název funkce	Zkratka
0	Specifický pracovník TZK	SP
1	Kalič	KA
2	Mistr a/nebo technolog TZK	MT

### Stupeň 0 – Specifický pracovník tepelného zpracování kovů

Pracovník ve specifické oblasti (a) obsluha cementačních zařízení, b) obsluha nitridačních zařízení, c) obsluha indukčních zařízení, d) obsluha tepelného zařízení, e) obsluha vakuových zařízení) - v oboru tepelného zpracování a její kontroly. Je schopen provádět práce buď podle stanovených nebo uznaných návodek a postupů a/nebo pod dozorem technologa tepelného zpracování nebo mistra kalírní.

- provádí tepelného zpracování podle daných postupů nebo návodek
- připravuje zařízení pro tepelné zpracování kovů
- provádí měření pro tepelné zpracování
- provádí záznamy o provedených činnostech a interpretuje výsledky měření

### Stupeň 1 – Kalič

- má v oblasti kalírenské praxe zkušenosti a praktické znalosti v oblasti tepelného zpracování a její kontroly
- provádí práce podle postupů a/nebo pod dozorem technologa tepelného zpracování nebo mistra kalírní
- umí provést tepelné zpracování podle daných postupů nebo návodek
- umí připravit zařízení pro tepelné zpracování kovů
- provádí měření po tepelném zpracování
- provádí záznamy o provedených činnostech a interpretovat výsledky měření

## Stupeň 2 – Mistr a/nebo technolog tepelného zpracování kovů

- je zkušený pracovník, který je schopen provádět práci na vysoké úrovni ve specifické oblasti, tzn. jak při technologické, tak i dozorové činnosti
- je schopen převzít plnou zodpovědnost za dozor, výrobní a zkušební zařízení i za pracovníky v těchto specifických oblastech tepelného zpracování:
  - tepelné zpracování
  - chemicko-tepelné zpracování
  - tepelné zpracování nástrojů
  - vakuové tepelné zpracování
- navrhuje, stanovuje a schvaluje návody a postupy tepelného zpracování
- navrhuje řešení problému tepelného zpracování ve specifických oblastech
- interpretuje normy, předpisy, specifikace a postupy
- navrhuje a stanovuje speciálně použitelné metody, techniky a postupy
- navrhuje základní bezpečnostní podmínky v kalárně
- vyhodnocuje a interpretuje výsledky měření a vizuální kontroly podle platných norem, předpisů a specifikací
- vede podřízené pracovníky
- má dostatečné praktické zkušenosti s používanými materiály a rovněž s výrobou a technologií, aby mohl vybrat metody a stanovit techniky výroby, dozoru a zkoušení a mohl být nápomocen při jejich výběru
- je všeobecně obeznámen s dozorovými a kontrolními metodami

## Způsobilost k certifikaci

Aby uchazeč mohl být certifikován, musí splnit následující požadavky na:

- vzdělání
- školení v oboru TZK
- průmyslovou praxi v oboru TZK
- úspěšně vykonanou kvalifikační zkoušku

## Školení pro stupně 0,1 a 2

Školení pro stupeň 1 a 2 je třeba absolvovat ve školicím středisku, které je schváleno k této činnosti APC.

Minimální požadavky na trvání školení znázorňuje následující tabulka:

Stupeň	Označení	Minimální požadavek na trvání školení [h]	
		postupný přístup	přímý přístup
0	SP	-	16
1	KA	-	24
2	MT	24	32

## Vzdělání

Minimální požadavkem je základní vzdělání.

## Průmyslová praxe v oboru TZK

Minimální požadavky na dobu trvání průmyslové praxe uvádí následující tabulka:

Stupeň	Minimální doba trvání průmyslové praxe [měsíce]		
	Základní vzdělání	Střední odborné vzdělání technického směru	Vysokoškolské vzdělání fyzikálního, strojního, chemického nebo hutního směru
0	3	1	1
1	6	3	1
2	24	12	6

### Kvalifikační zkouška

Musí proběhnout ve zkušebním středisku APC. Kvalifikační zkouška se skládá z těchto částí:

- a) všeobecné (nv)
- b) specifické (ns)
- c) praktické (np) - pouze pro stupeň 1 a 2

Uchazeč úspěšně vykonal kvalifikační zkoušku a může být certifikován, dosáhne-li v každé části zkoušky, tj. v částech nv, ns a np, hodnocení alespoň 75/100.

### Opakování zkoušky

Uchazeč, jehož výsledky zkoušek nebyly uznány pro podvádění a byl ze zkoušky vyloučen, musí čekat nejméně jeden rok, než se může ucházet o svolení k vykonání nové zkoušky.

Uchazeč, který při zkoušce neprospěje, musí před opakováním zkoušky čekat nejméně 30 dnů.

Uchazeč, který neprospěl, může vykonat jednu a pouze jednu opakovanou zkoušku nejvýše ze dvou částí za předpokladu, že se opakovaná zkouška uskuteční ne dříve než za 14 dní a ne později než za 12 měsíců po datu neúspěšné zkoušky.

Uchazeč, který neuspěl při opakované zkoušce, může požádat o novou zkoušku, která musí být vykonána v plném rozsahu.

### Certifikace

Uchazeči, který splňuje všechny podmínky certifikace, musí být CO APC, na základě jeho žádosti, vydán certifikát a/nebo odpovídající průkaz o certifikaci způsobilosti.

APC, vydáním certifikátu a/nebo průkazu o certifikaci osvědčuje kvalifikaci osoby, avšak ji tím neopravňuje vykonávat konkrétní práce. Na průkazu o certifikaci je vyhrazeno zvláštní místo pro podpis zaměstnavatele k pověření držitele průkazu vykonávat činnosti v oboru tepelného zpracování kovů a pro převzetí odpovědnosti za výsledky.

Certifikát je vlastnictvím certifikačního orgánu.

### Platnost

Platnost certifikace je 4 roky. Počátek období platnosti certifikace je dán datem úspěšného složení kvalifikační zkoušky.

Certifikace se stává neplatnou:

- a) na základě rozhodnutí ředitele CO APC po přezkoumání důkazu o neetickém chování,
- b) v případě, že došlo k výraznému přerušování činnosti v tepelném zpracování, pro něž je osoba certifikována.

**Poznámka: Výrazným přerušením** se rozumí nevykonávání nebo změna činnosti, které certifikované osobě zabraňují aby plnila své povinnosti související se stupněm kvalifikace v TZK pro které byla certifikována, a to v jednom nebo několika časových obdobích, jejichž celkový součet převyšuje dobu jednoho roku. Při výpočtu přerušení činnosti nelze brát v úvahu zákonné doby dovolené na zotavenou a rovněž ne nepřítomnost z důvodu nemoci nebo účasti na školení a v kurzech v případě, že trvají méně než jeden měsíc v kalendářním roce.

### **Recertifikace**

K datu ukončení každého období platnosti certifikace v daném stupni TZK (tj. každé čtyři roky) může CO APC certifikaci prodloužit na základě žádosti na období dalších čtyř let, za předpokladu úspěšného vykonání recertifikační zkoušky. Pokud osoba nedosáhne v každé části recertifikační zkoušky hodnocení alespoň 75/100, má nárok na vykonání opakované recertifikační zkoušky nejdříve po 7 dnech, nejpozději však do 3 měsíců od data neúspěšné zkoušky. V případě neúspěchu při opakované recertifikační zkoušce a pokud osoba požaduje certifikaci musí vykonat novou zkoušku v plném rozsahu a požádat o novou certifikaci.

## **2. CENÍK certifikačních úkonů**

<b>Druh úkonu</b>	<b>Cena [Kč]</b>	<b>DPH 20 %</b>	<b>CENA CELKEM [Kč]</b>
<b>Certifikace a recertifikace</b>	2800,-	560,-	<b>3 360,-</b>

## **3. Kontaktní spojení na schválené školící a zkušební středisko APC**

<b>ECOSOND s.r.o.</b> <u><b>Školící a zkušební středisko</b></u> obor tepelného zpracování kovů	<b>Ing. Alexandra Musilová, Olga Márová</b> K vodárně 531, 257 22 Čerčany Tel./ Fax: 317 777 772 - 5 E-mail: <a href="mailto:ecosond@ecosond.cz">ecosond@ecosond.cz</a>
---	--

## **4. Kontaktní spojení na Certifikační sdružení pro personál - APC**

<b>Certifikační sdružení pro personál</b>  Podnikatelská 545, 190 11 Praha 9 Tel.: 246 061 395, Fax: 246 061 399 e-mail: <a href="mailto:apc@apccz.cz">apc@apccz.cz</a> , <a href="http://www.apccz.cz">www.apccz.cz</a>	<b>Ing. Hana Paterová, Ph.D. ředitelka</b> <b>Ing. Michaela Feistnerová,</b> <b>manažerka kvality</b> <b>a vedoucí zkušebního střediska</b>
--	--